

















Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/min]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild
<b>CNC-Bearbeitungszentren</b>							
<b>Deckel Maho</b>	Heidenhain	0-12000	x = 640	30 Werkzeuge	Vorschub-	4-Achse	
<b>DMC 64 V linear</b>	iTNC 530		Y = 600 Z = 500		geschwindigkeit 40 m/min	CNC-Teilapparat Luft und Kühlmittel zur Kühlung der Werkzeuge	
<b>MAHO MAHOMAT 600</b>	Philips 432	20 - 6000	x = 600	24 Werkzeuge		4-Achse	
<b>4-Achsen</b>			Y = 500 Z = 500			CNC-Teilapparat innere Kühlmittelzufuhr	
<b>MAZAK VTC 20</b>	Mazatrol	20 - 7000	X = 1110	24 Werkzeuge		automatische Längenmessung der Werkzeuge	
	M32-B		Y = 510 Z = 510				
<b>Wyssbrod MC 510/3</b>	Siemens	20 - 7000	X = 500	72 Werkzeuge		3-spindliges Bearbeitungszentrum mit 3-fach Teilapparat	
<b>3-spindliges BZ</b>	Sinumerik		Y = 300			automatische Werkzeugbruchkontrolle	
<b>4-Achsen</b>			Z = 400			integrierte Handhabung zum Be- und Entladen	
<b>CNC-Fräsmaschinen</b>							
<b>MAHO MH 600E</b>	Philips 432	80 - 4000	X = 600			4-Achse	
<b>4-Achsen</b>			Y = 400 Z = 400			CNC-Teileapparat	
<b>CNC-Drehmaschinen</b>							
<b>MAZAK INTEGRIX 200-III-ST</b>	Mazatrol 640	Frässpindel 15-12000	Y = +/- 80 X 1=580; x2=150 Z1 = 1045; Z2=990	Stangendurchlass 51 1x 40fach-Werkzeugm. 1x 12-fach Revolver	2 x 205	Gegenspindel; 2 Revolver; 40 anetr.Werkzeugstationen Kurzstangenlader; Teileentnahme, Förderband; C-Achsen; Y-Achse; B-Achse für 5-Achs-Fräsbearbeitung	
<b>MAZAK INTEGRIX 200-III-ST</b>	Mazatrol 640	Frässpindel 15-12000	Y = +/- 80 X 1=580; x2=150 Z1 = 1045; Z2=990	Stangendurchlass 65 1x 40fach-Werkzeugm. 1x 12-fach Revolver	2 x 205	Gegenspindel; 2 Revolver; 40 anetr.Werkzeugstationen Kurzstangenlader; Teileentnahme, Förderband; C-Achsen; Y-Achse; B-Achse für 5-Achs-Fräsbearbeitung	
<b>Mazak Super Quick Turn 200MS</b>	Mazatrol 640	20 - 5000 +20 - 7000	X = 230 Z = 575	Stangendurchlass 51 2x 12 Werkzeuge	220 + 170	Gegenspindel; anetr.Werkzeuge; C-Achse Kurzstangenlader; Teileentnahme	

Maschinenpark		Günter Föckersperger GmbH				Präzision als Profession!		
Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/min]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild	
<b>Mazak NEXUS 200MS</b>	Mazatrol 640	20 - 5000 + 20 - 7000	X = 230 Z = 575	Stangendurchlass 65 2x 12 Werkzeuge	220 + 170	Gegenspindel; anetr.Werkzeuge; C-Achse Kurzstangenlader; Teileentnahme		
<b>Gildemeister Twin 32</b>	Siemens 840	40-8000	Y = +/- 30 X 1=220; x2=120 Z1 = 320; Z2=345	Stangendurchlass 36 2x 12-fach Revolver	2 x 160	Gegenspindel; 2 Revolver;24 anetr.Werkzeugstationen Kurzstangenlader;NC-gesteuerteTeileentnahme, Reitstock 2 C-Achsen; Y-Achse		
<b>Gildemeister CTX-400</b>	EPL-2	20 - 5000	X = 250 Z = 600	Stangendurchlass 60 12-fach Revolver	200	Anetr.Werkzeuge, Reitstock; Teileentnahme über Förderband und Greifer; Stangenzuführung		
<b>Gildemeister CT-40</b>	EPL-2	20-5000	X = 250 Z = 600	Stangendurchlass 56 12-fach Revolver	200	Reitstock, Abholeinrichtung 2 Getriebestufen, feststehende Lünette		
<b>Konvent. Drehmaschinen</b>								
<b>Weiler Comodor</b>		32 - 2500	X = 250 Z = 1000	Stangendurchlass 56	250	3 Achsen Digitalanzeige Lünette,		
<b>GDW</b>		150-3000	X = 120 Z = 450	Stangendurchlass 38	140	3-Achsen Digitalanzeige Spannzangen		
<b>Honmaschinen</b>								
<b>Kadia Waagrechthonmaschine</b>						verschiedene Honahlen		

Maschinenpark		Günter Föckersperger GmbH				Präzision als Profession!		
Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/min]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild	
<b>konvent. Fräsmaschinen</b>								
<b>Deckel FP1</b>		120 - 1600	X = 250 Y = 250 Z = 350			Stoßkopf		
<b>MAHO MH 400</b>		40-2000	X = 400 Y = 200 Z = 400			3-Achsen Digitalanzeige		
<b>NC-Rundschleifmaschine</b>								
<b>Tacchella Elektra 1018 MPC</b>	Goodwin		X = 400 Z = 1180		Schleifscheiben-Ø = 500	Spitzenabstand 1000 mm Schleiflänge linke Scheibe / Rechte Scheibe 1000 / 760 mm Spitzenhöhe 180 mm, Schleifdurchmesser 350 mm Werkstückgewicht max. 120 kg B-Achse, manuell schwenkbar -20° / +195° Schleifspindelstock mit zwei Schleifscheiben aufnahmen Kühlmittelanlage mit Magnetbandabscheider Schleifstaubabsaugung		
<b>Flachschleifmaschine</b>								
<b>Jakobsen</b>	Schleiflänge = 800 mm Schleifbreite = 300 mm					automatische Zustellung		
<b>Meßtechnik</b>								
<b>CNC Koordinaten Messmaschine Zeiss DuraMax</b>	Calypso		X = 500 Y = 500 Z = 500	6-fach		Messkopf für Scanning und Einzelpunkt CAD-Daten-Übernahme möglich		
<b>Profilprojektor Mitutoyo PV5000</b>			X = 200 Y = 100	10-fach und 50-fach Vergrößerung		2D-Software Geo-Pak		
<b>Konturmessgerät Mahr Perthometer-Concept</b>	Taststrecke 1-200mm, Auflösung 0,04µm					Mahr- Software Drucker verschiedene Tastarme		

**Maschinenpark**

**Günter Föckersperger GmbH**

**Präzision als Profession!**



Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/min]	Verfahrwege [mm]	Werkzeugmagazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild
<b>Oberflächen- Rauheitsmessgerät DIAVITE</b>	Meßgrößen: Ra - Rt - Rz - Rmax - Rq - R3z					Drucker + Tragenteil tp verschiedene Taster	
<b>Digitales Höhenmessgerät TESA MICRO-HITE</b>			Y = 750			verschiedene Taster	
<b>Zoller Einstell- und Messgerät</b>	zum Vermessen von Werkzeugen, Teilen, Radien etc.					Drucker Sk30+Sk40+VDI30 - Aufnahmen	
<b>CAD/CAM 3D und 2D Fräsen</b>							
<b>Schott/Pictures by PC</b>	geeignet zur 3D + 2D CNC-Programmerstellung					Übernahme von CAD- Daten STEP; VDA, IGES, DXF, STL, TIF verschiedene Postprozessoren	
<b>SprutCAM Spaceclaim</b>	geeignet zur 3D + 2D CNC-Programmerstellung					Übernahme von CAD-Daten IGES, STEP, STL, DXF, DWG, Soliworks, Parasolid, Acis, Inventor, Solid, Edge, Pro Engineer, JT, Catia verschiedene Postprozessoren	
<b>Strahltechnik</b>							
<b>IEPCO Microstrahlanlage 600S</b>	Arbeitsraum 590x300x250					Heizung	

Maschinenpark		Günter Föckersperger GmbH				Präzision als Profession!		
Bezeichnung	Steuerung	Drehzahl [1/min]	Verfahrwege [mm]	Werkzeug- magazin	Futter-Größe [mm]	Zusatzausstattung	Bild	





















